

Flexxibilité Maxximale

→ **Speedy 300 flexx**



www.troteclaser.com



Un système laser,
Une infinité d'applications possibles.
Laser CO₂ et fibré sur la plateforme Speedy 300.

Une flexxibilité au quotidien :

→ Speedy 300 flexx

La nouvelle Speedy 300 flexx est un système laser unique. Pour la première fois, une source laser CO₂ et fibré est intégrée sur une Speedy. Grâce à cette ingénieuse idée, une multitude d'applications, une liberté et une flexibilité s'offrent à vous !

La source laser CO₂ permet de graver les plastiques, le bois, le caoutchouc, le verre, le cuir... Pour le marquage des métaux et la coloration des plastiques, le fibré est la source laser appropriée.

Selon le matériau utilisé, les deux sources laser peuvent être activées alternativement.

Avantage : Grâce à la fonction Flexx, les deux sources laser sont activées lors d'un seul et même process.

Standard

→ Source laser CO₂ et fibré

Deux sources laser CO₂ et fibré sont intégrées sur la Speedy 300 flexx. Choisissez la puissance laser CO₂ : 30 ou 60 watts et combinez la avec une source laser fibré de 10, 20, 30 ou 50 watts.

Fonction Flexx de Trotec

Deux types de matériaux, un seul process : grâce à la fonction Flexx, un gain de temps vous est assuré !

Par exemple, le cuir et le métal peuvent être traités en une seule étape : avec la source CO₂, le cuir peut être gravé et avec la source laser fibré, le métal peut être marqué.

Désormais, vos pièces mixant divers types de matières peuvent être gravées et marquées simplement et rapidement.

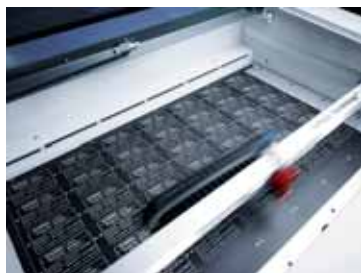
Pointeur laser

Cela permet de réduire le risque de gravure défectueuse par un positionnement précis du job avant le début de la gravure.

Logiciel JobControl® Expert

Il permet une prise en main simple et intuitive de la machine laser lors de vos travaux de gravure. JobControl a été conçu afin de rendre votre travail plus simple grâce à de nombreuses fonctions utiles et intelligentes.

Options

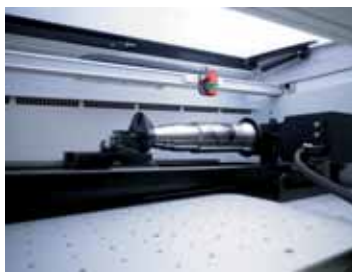


Plateau de découpe

Il améliore la qualité de découpe ainsi que l'aspect en surface de la tranche grâce à l'aspiration de l'air et de la fumée.

Plateau à dépression

Fixe le matériau à la table de travail au moyen d'une légère dépression. Réduit le travail de manutention par fixation mécanique (collage par exemple) et assure des résultats de gravure et de découpe laser parfaits. Utilisation en particulier pour la découpe des matériaux fins comme : film, feuille de placage, papier...



Tourne cylindre

Pour la gravure d'objets cylindriques, coniques ou sphériques comme les verres, les billes ou bouteilles. Jusqu'à 485 mm de longueur et 184 mm de diamètre.

Pour un maximum de flexibilité, cet accessoire est disponible avec divers adaptateurs.

Assistance d'air

Empêche la combustion, les brûlures et améliore l'élimination de la poussière tout en protégeant la lentille. Activation et désactivation par le logiciel JobControl®.



→ InPack-Technology™

- Protection optimale contre la poussière
- Composants de très haute qualité
- Guidages linéaires
- Longévité extrême
- Faibles coûts d'entretien



La technologie InPack de Trotec est la combinaison entre les guidages linéaires de très haute qualité et une protection optimale du système optique ainsi que de tous les autres composants sensibles à la poussière. Les systèmes laser de Trotec sont conçus pour subir une usure minimale y compris en cas d'utilisation intensive. Finis les frais supplémentaires pour un remplacement régulier des pièces usées.

→ Autofocus électro-optique

Assure la mise au point du rayon laser sur la surface de la pièce. Le Speedy 300 vous offre 3 possibilités différentes pour une mise au point correcte : manuelle avec l'outil focal, électro-optique avec les barrières photoélectriques ou via le logiciel.

Lentille flexx

Utilisez la lentille flexx pour graver et marquer les détails les plus fins tout en gardant un maximum de qualité.

Table de travail (ferromagnétique)

La table de travail de la Speedy 300 est ferromagnétique, ce qui vous permet de fixer simplement les matériaux peu épais (papier, film...) par des aimants.

Contrôle bi-directionnel

Avec le logiciel JobControl®, vous contrôlez parfaitement toutes les fonctions laser. De plus, le JobControl® dirige les systèmes externes tels que l'aspiration.

Contrôle du système d'extraction

Les utilisateurs d'extracteur Trotec peuvent automatiquement contrôler ce système par le biais du logiciel JobControl®. Par exemple, vous pouvez gérer la puissance d'extraction avant le début de la gravure ou après la fin de la gravure dans le but d'optimiser la suppression des poussières, des fumées ou des vapeurs. Vous pouvez également obtenir les informations sur la durée d'utilisation, la saturation des filtres...

Lentilles supplémentaires

Pour des résultats de gravure et de découpe parfaits, des lentilles avec des focales différentes sont nécessaires, suivant l'application (lentilles : 1,5 ; 2,0 ; 2,5 et 4,0 pouces pour le laser CO₂, puis 3,2 et 5,0 pouces pour le laser fibré)

Détecteur de température

Assure une sécurité optimale lors de vos applications laser (l'acrylique par exemple). Réagit aux écarts de température entre l'intérieur et l'extérieur de la machine. Dans le cas où des écarts apparaissent, la température anormale sera détectée et le système d'alarme sonore ou visuel se déclenchera et arrêtera le processus.

Système i-cut® Vision

Des résultats parfaits lors de la découpe de supports imprimés (acrylique, MDF, carton...) Une caméra est montée sur la tête du laser et enregistre les dimensions du dessin imprimé par lecture des «mires» antérieures au processus de découpe.

Convertisseur Postscript

Le convertisseur PostScript vous permet de convertir vos formats EPS, PDF, BMP, JPEG et TIFF dans un format „Trotec spool file“.

Systèmes d'extraction

Pour une utilisation optimale du laser et la protection de votre personnel, nous vous conseillons un système d'extraction. Trotec propose toute une gamme d'extracteur pour vos applications les plus diverses. Grâce au système électronique intégré, les systèmes d'extraction Trotec peuvent être pilotés à distance grâce au logiciel JobControl®.

Augmentation de la puissance du laser

La puissance des sources laser de la Speedy 300 flexx peut être augmentée à tout moment : jusqu'à 60 watts pour la source CO₂ et 50 watts pour le fibré.

Protection latérale contre la poussière

Protège davantage les moteurs et le système électronique en cas d'applications générant beaucoup de poussières, vapeurs et fumées (par exemple gravure de caoutchouc, de bois...).

→ Données techniques

Dimensions globales (L/l/H) :	1090 x 890 x 590 mm
Surface de travail :	726 x 432 x 200 mm
Vitesse de gravure max. :	Laser CO ₂ : 355 cm / seconde, acceleration 5g Laser fibré : 200 cm / seconde, acceleration 5g
Précision :	Précision de positionnement : 5µm Précision de répétabilité : < ±15µm
Classe de sécurité et mécanique :	Boîtier avec double système de sécurité Système fermé en classe de sécurité 2, norme CE, motorisation des axes par servomoteurs brushless (sans balais), sans entretien, Technologie In-Pack
Equipement laser :	Tube CO ₂ scellé sans maintenance 30 ou 60 watts Laser fibré 10, 20, 30 ou 50 watts
Poids :	environ 203 kg (selon puissance laser)

→ **TROTEC Laser – développé et fabriqué en Autriche**

Exemples d'application laser CO₂



Exemples d'application laser fibré



TROTEC Laser

26 avenue Henri Beaudalet
77330 Ozoir-la-Ferrière, France
Tél. +33 (0)1 64 43 60 72
Fax +33 (0)1 64 43 60 78
contact@troteclaser.com
www.troteclaser.com - www.rayjetlaser.com